

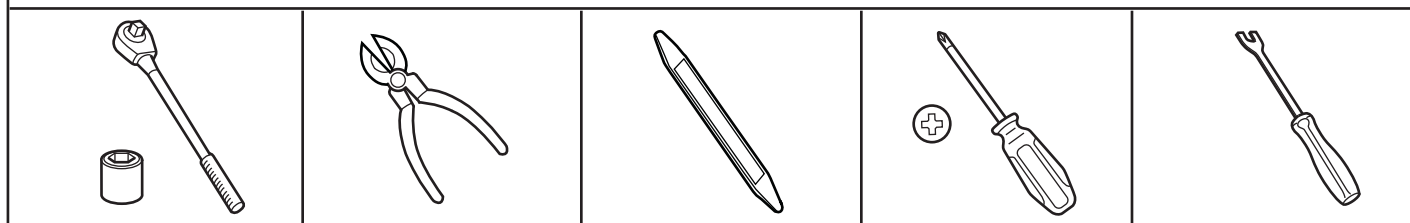
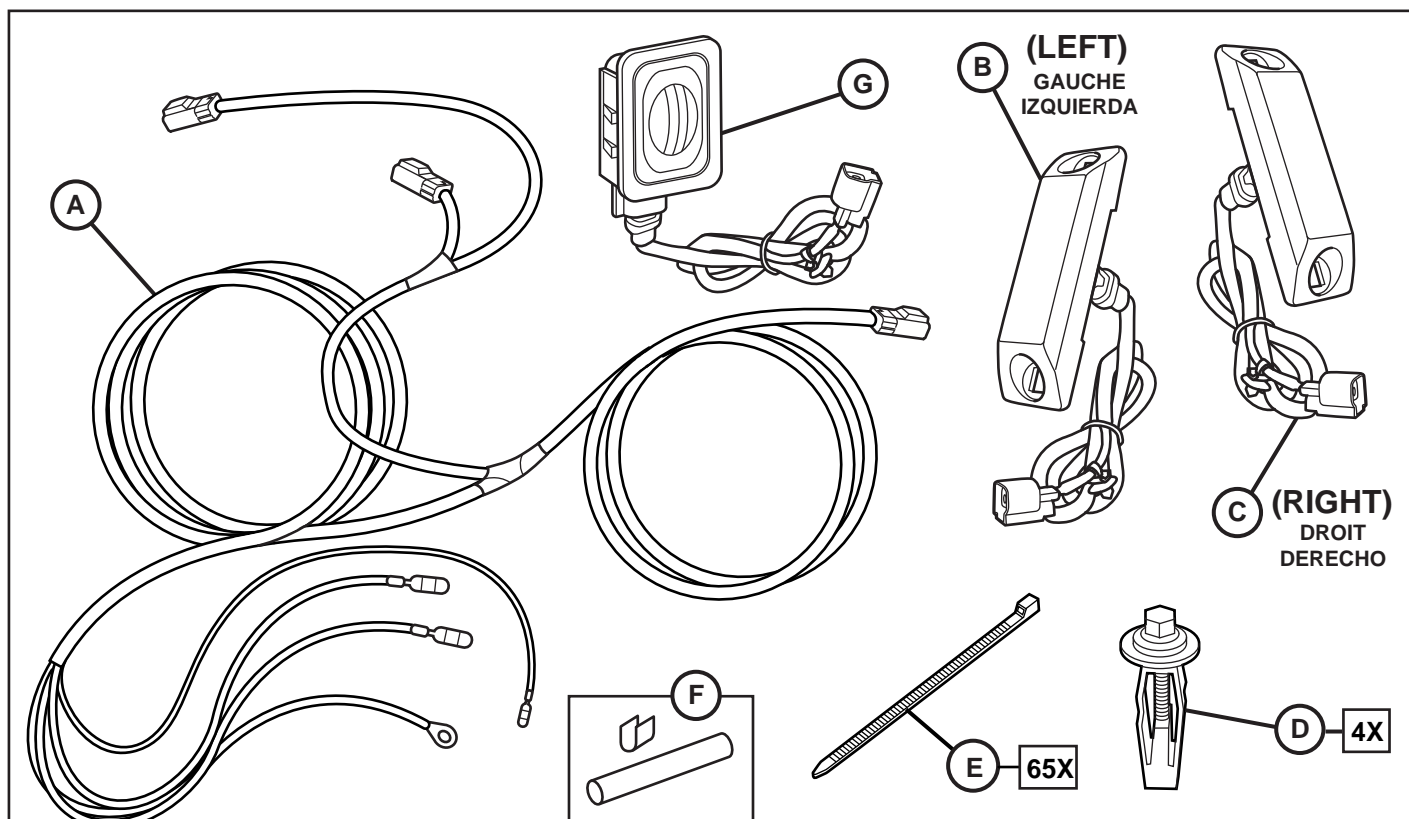


RAM 1500/2500 CARGO BED LIGHTS

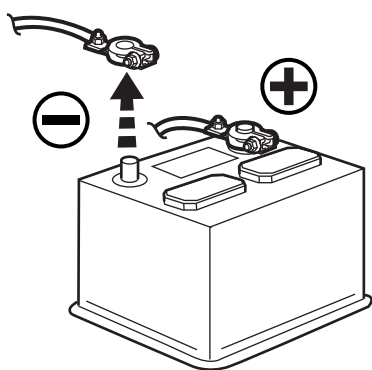
RAM Éclairage de lit de cargaison

RAM Iluminación de caja de carga

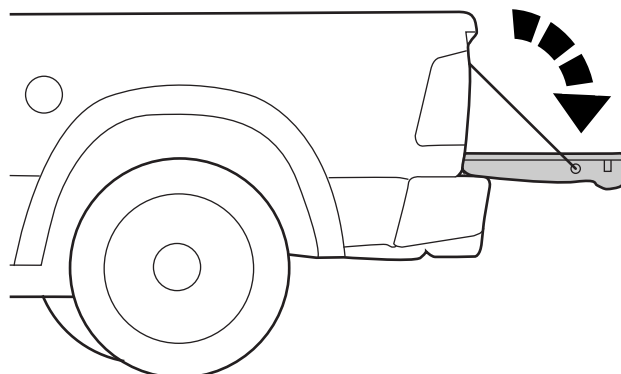
www.mopar.com



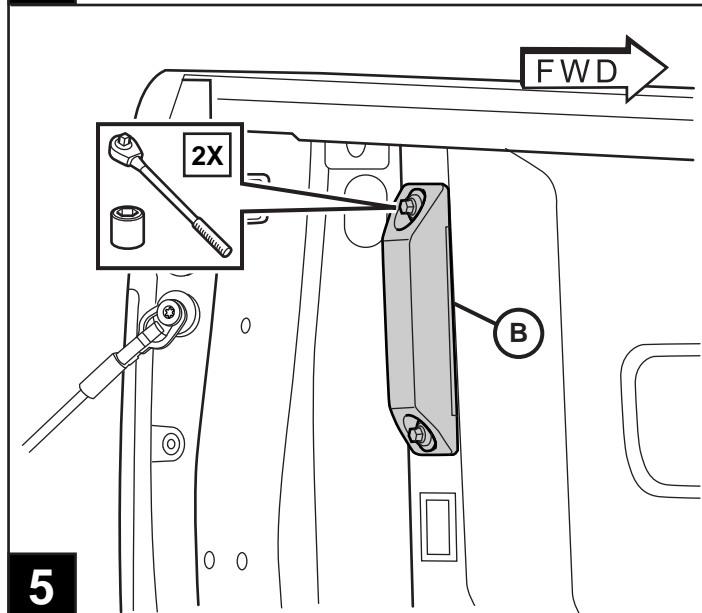
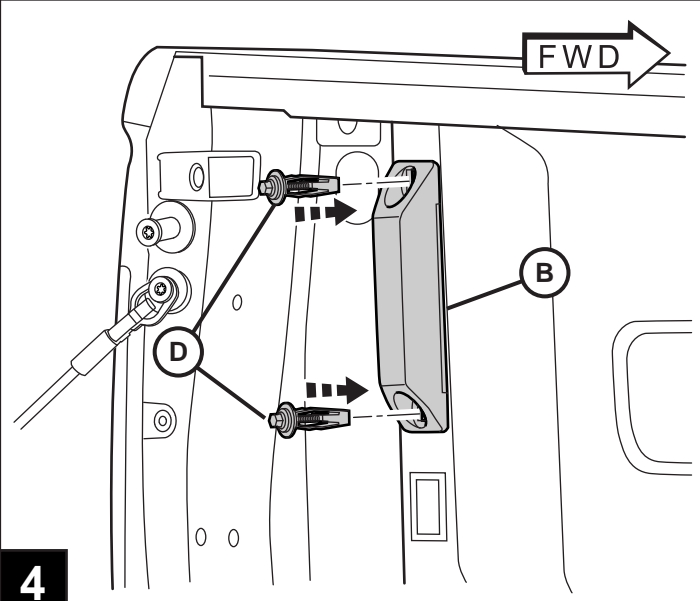
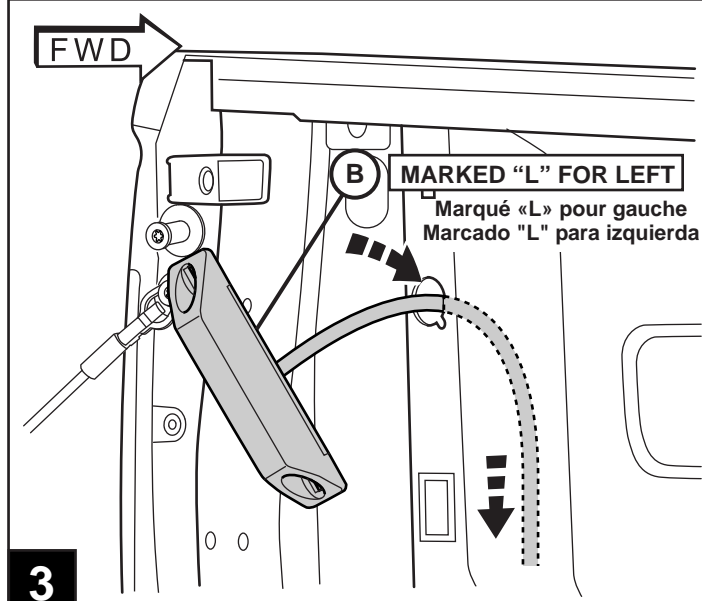
RETAIN ALL FASTENERS FOR REINSTALLATION
 Maintenir toutes les vis pour la réinstallation
 Mantenga todos los tornillos para la reinstalación



1



2

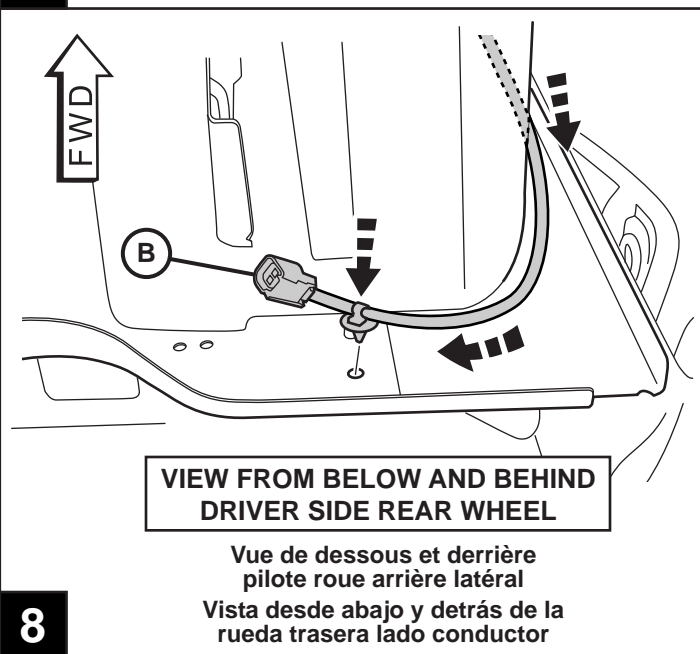
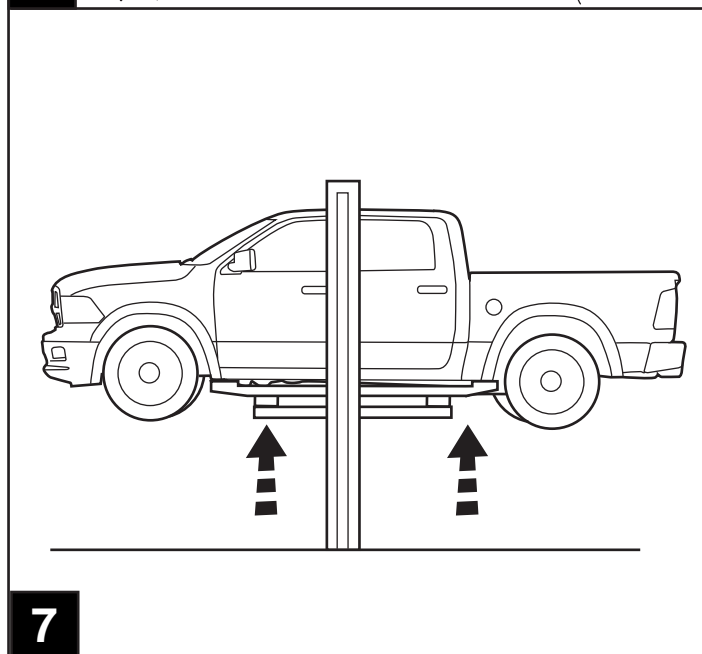


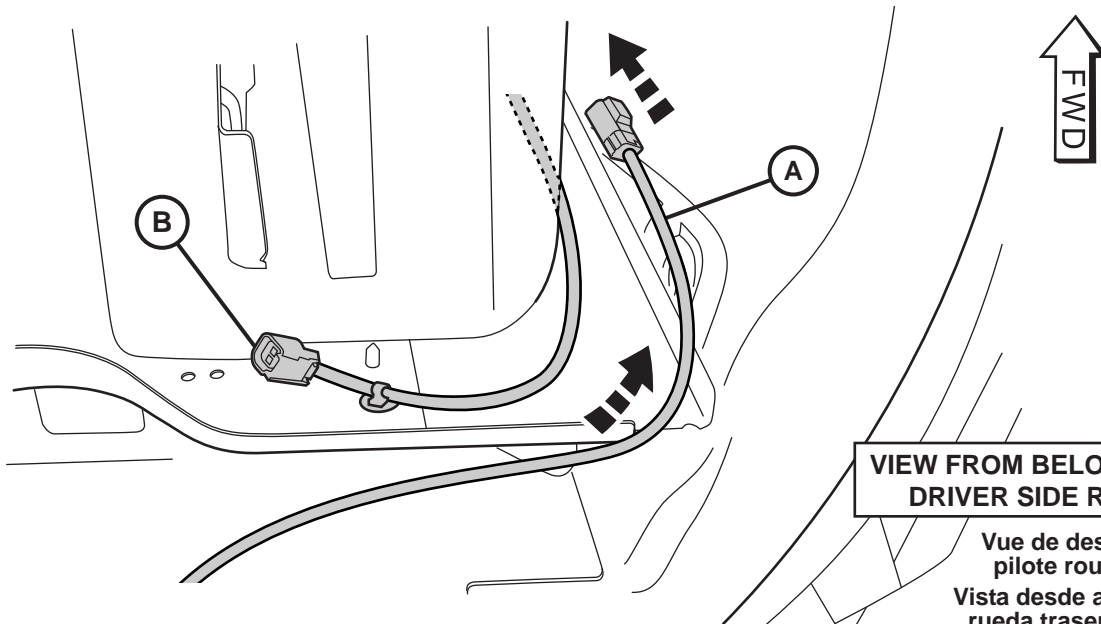
**REPEAT STEPS 3 THROUGH 5 FOR
THE OPPOSITE SIDE OF THE VEHICLE
USING LAMP (C) (RIGHT)**

Répétez les étapes 3 à 5 pour le côté opposé
du véhicule en utilisant la lampe droite (C)

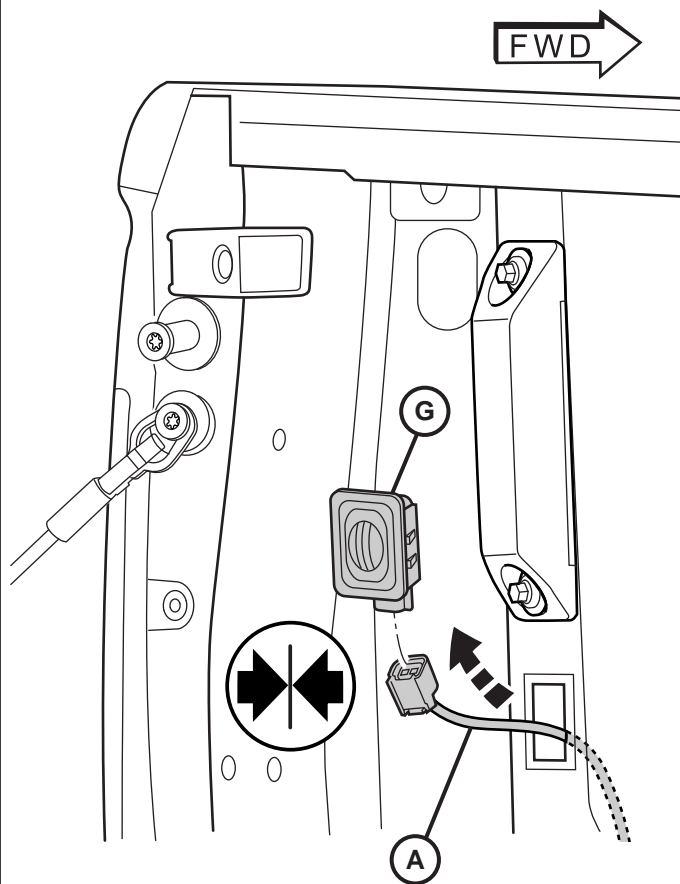
Repita los pasos 3 a 5 para el lado opuesto
del vehículo utilizando una lámpara derecha (C)

6

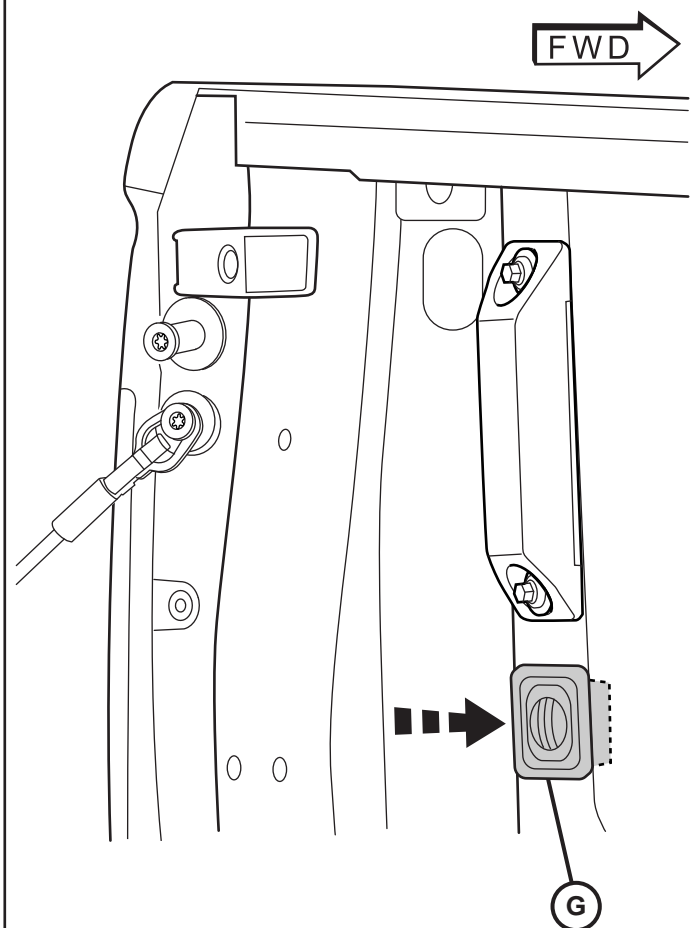




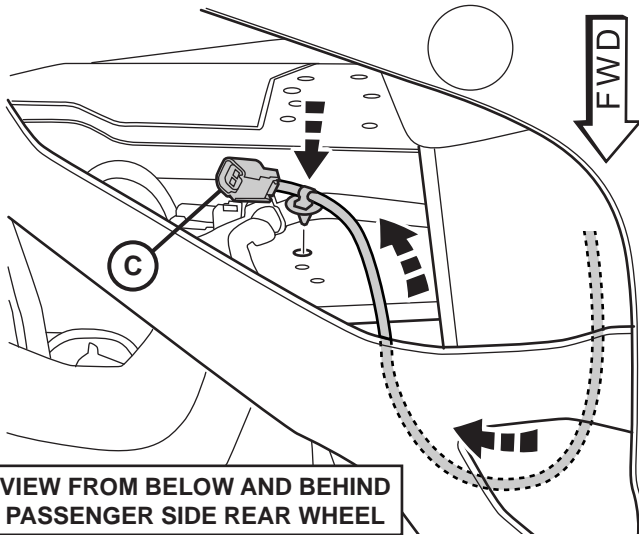
9



10

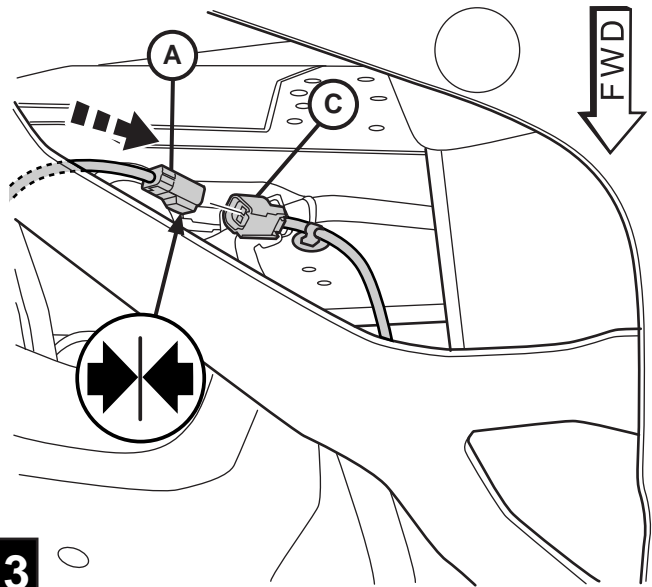


11

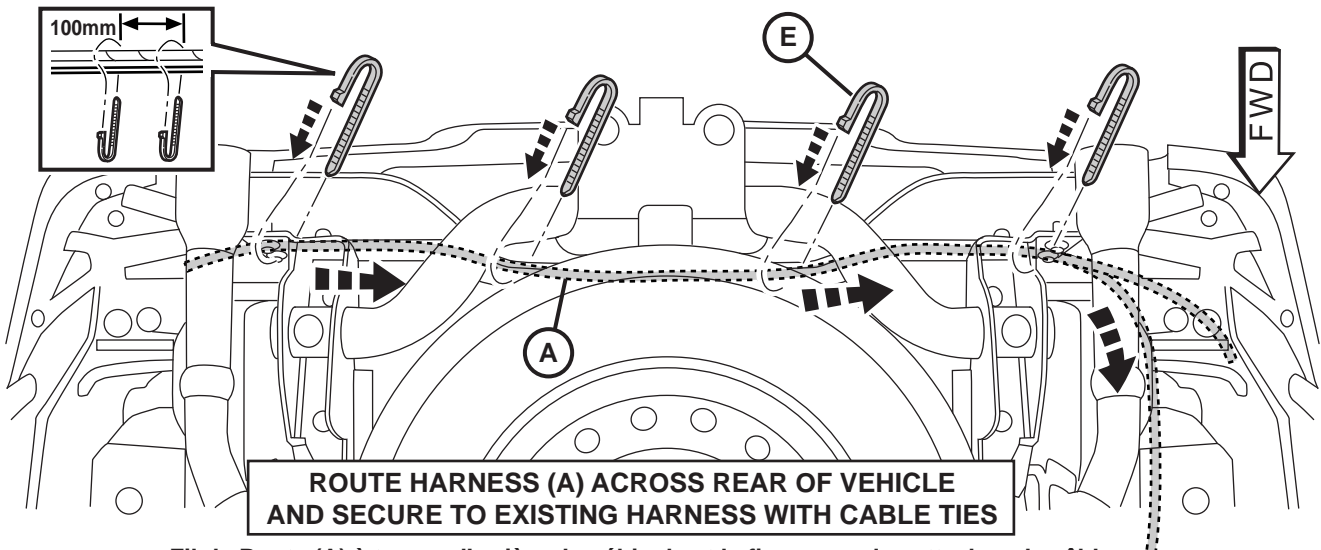


**VIEW FROM BELOW AND BEHIND
PASSENGER SIDE REAR WHEEL**

12 Vue de dessous et derrière passager roue arrière latéral
Vista desde abajo y detrás de la rueda trasera lado pasajero

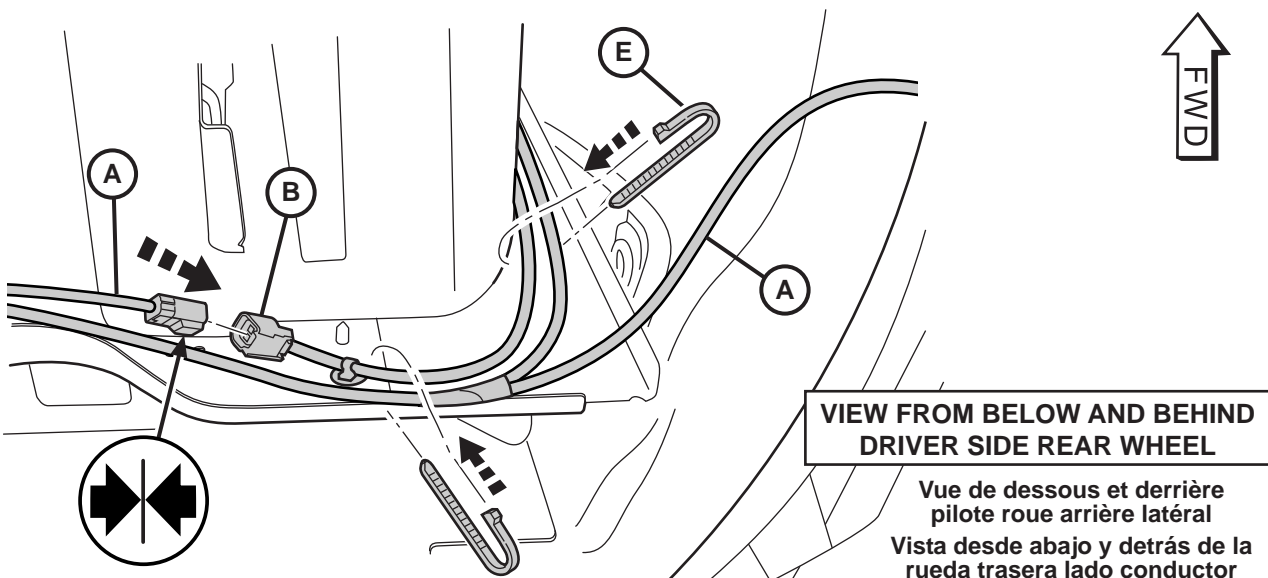


13



**ROUTE HARNESS (A) ACROSS REAR OF VEHICLE
AND SECURE TO EXISTING HARNESS WITH CABLE TIES**

14 Fil de Route (A) à travers l'arrière du véhicule et le fixer avec des attaches de câble
Alambre de Ruta (A) a través de la parte trasera del vehículo y seguro que con las ataduras de cables



**VIEW FROM BELOW AND BEHIND
DRIVER SIDE REAR WHEEL**

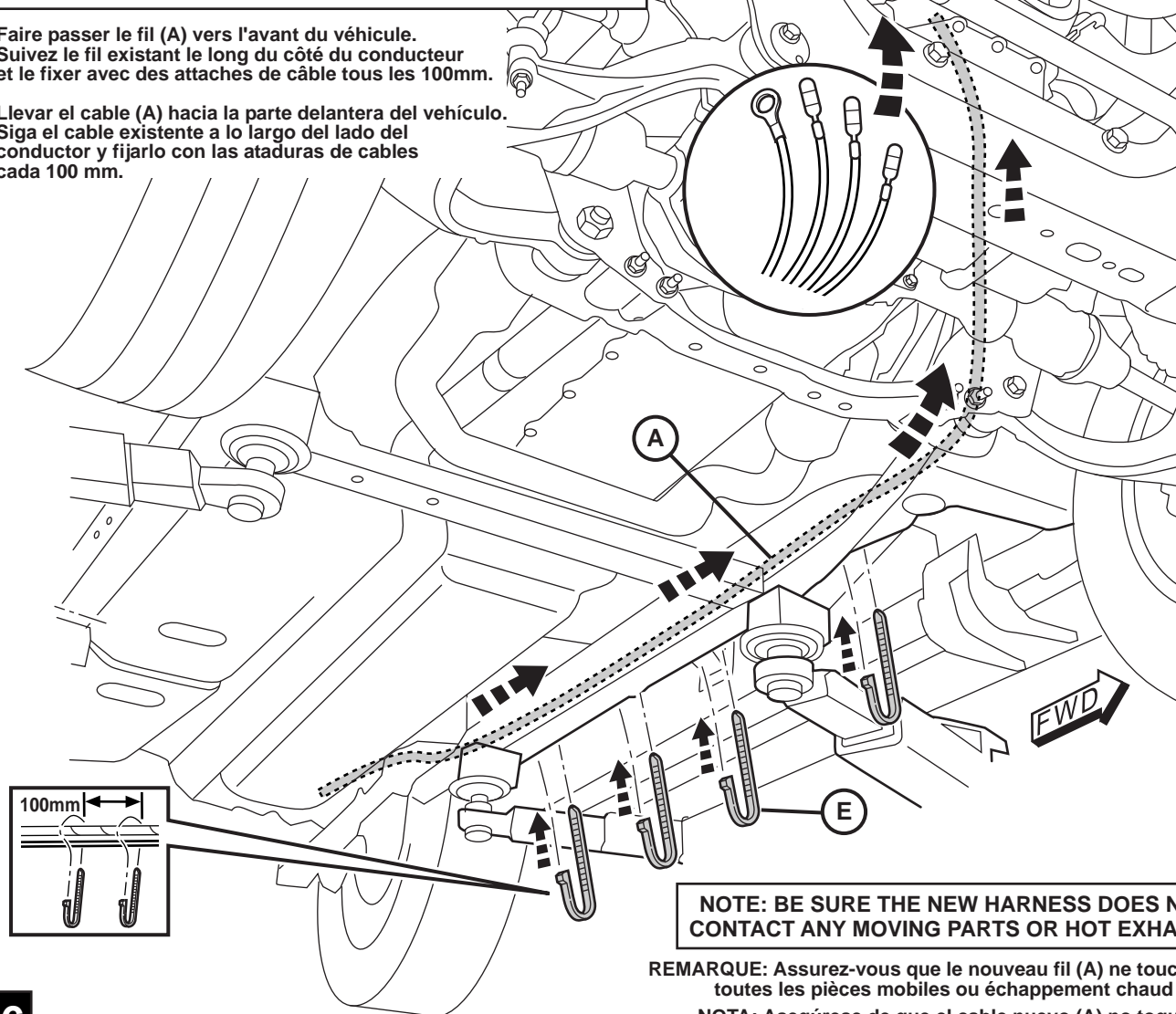
Vue de dessous et derrière
pilote roue arrière latéral
Vista desde abajo y detrás de la
rueda trasera lado conductor

15

ROUTE HARNESS (A) FROM BACK TO FRONT FOLLOWING THE EXISTING HARNESS ALONG THE DRIVERS SIDE. SECURE WITH CABLE TIES EVERY 100mm

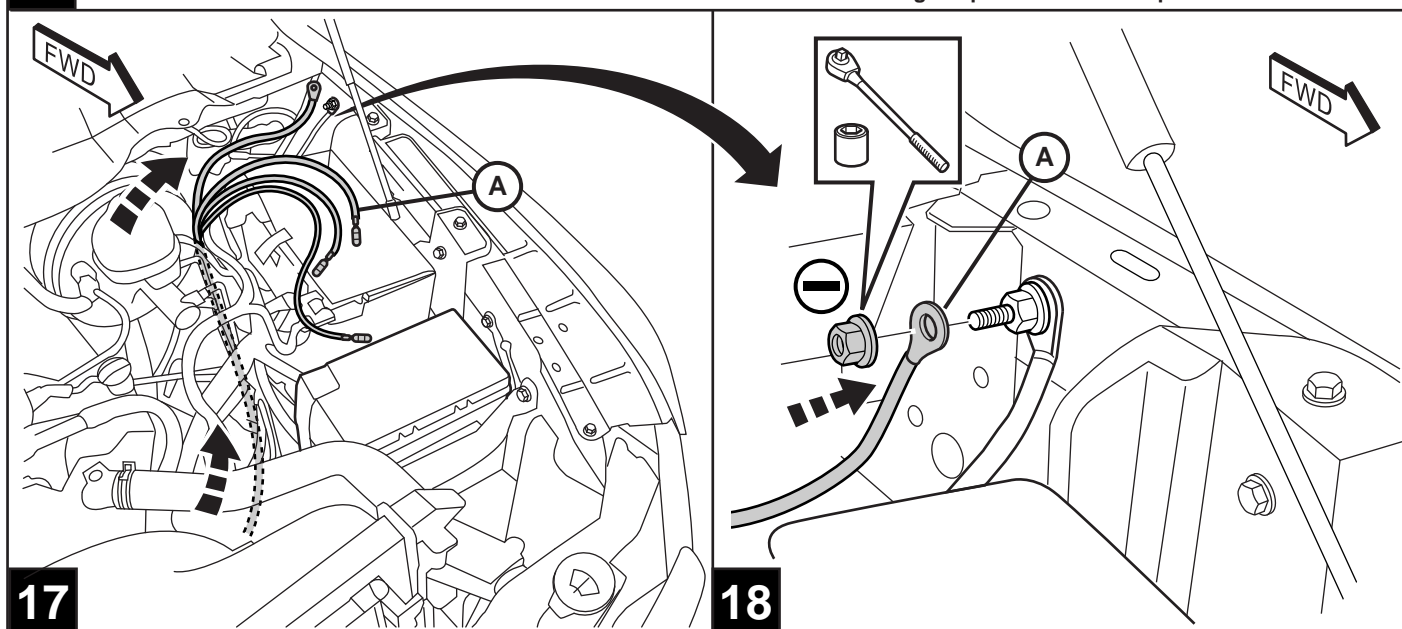
Faire passer le fil (A) vers l'avant du véhicule. Suivez le fil existant le long du côté du conducteur et le fixer avec des attaches de câble tous les 100mm.

Llevar el cable (A) hacia la parte delantera del vehículo. Siga el cable existente a lo largo del lado del conductor y fijarlo con las ataduras de cables cada 100 mm.



REMARQUE: Assurez-vous que le nouveau fil (A) ne touche pas toutes les pièces mobiles ou échappement chaud
NOTA: Asegúrese de que el cable nuevo (A) no toque ninguna pieza móvil o escape caliente

16

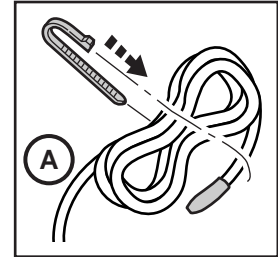
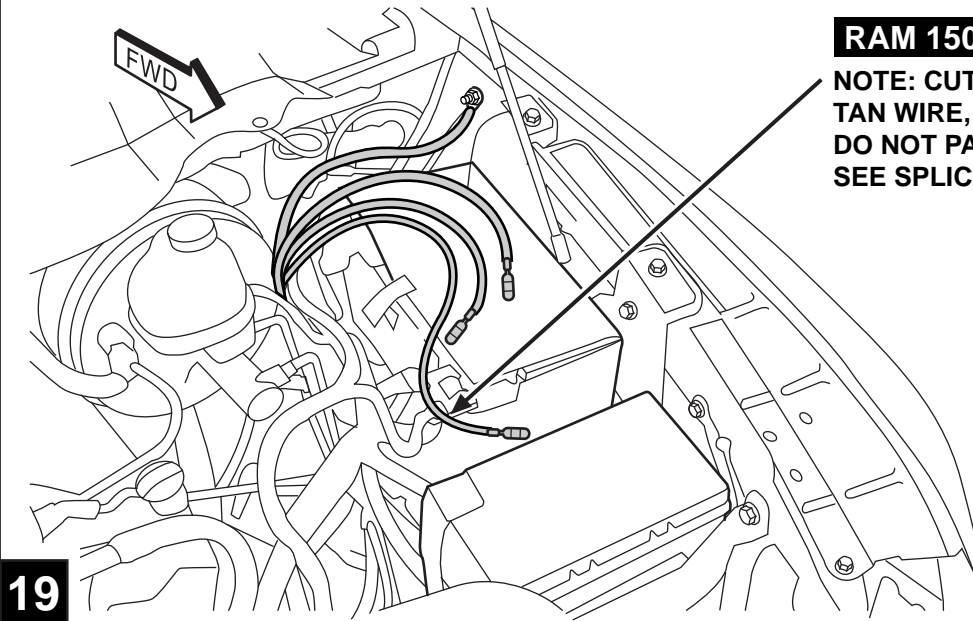
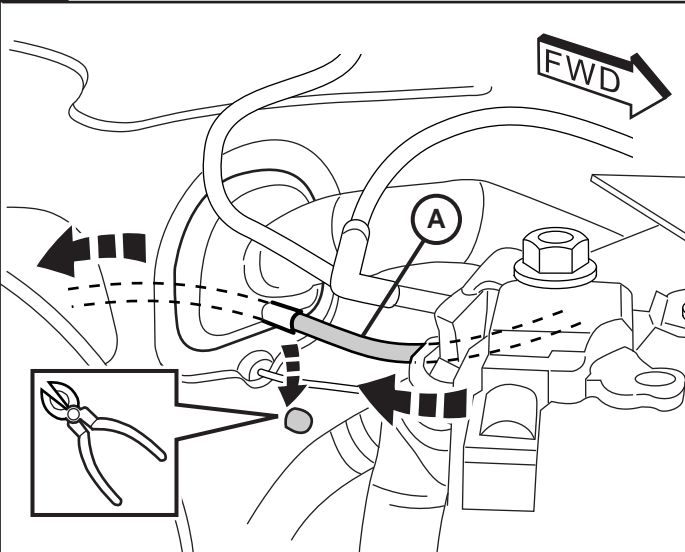


17

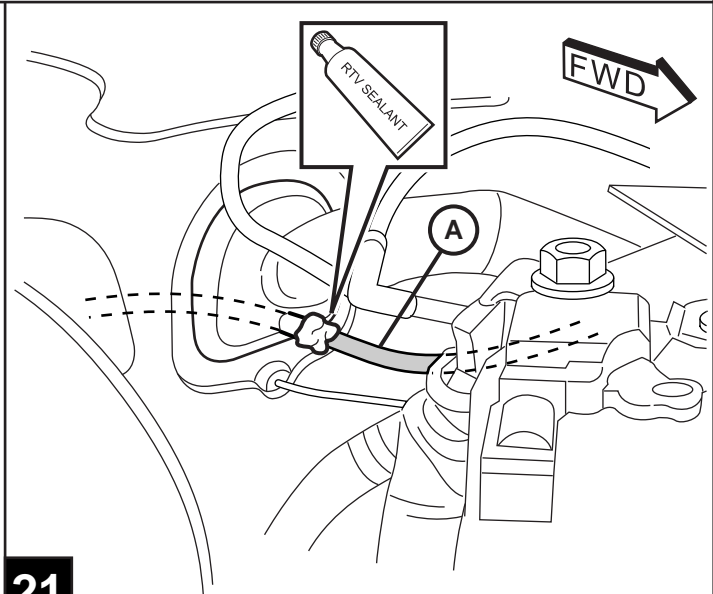
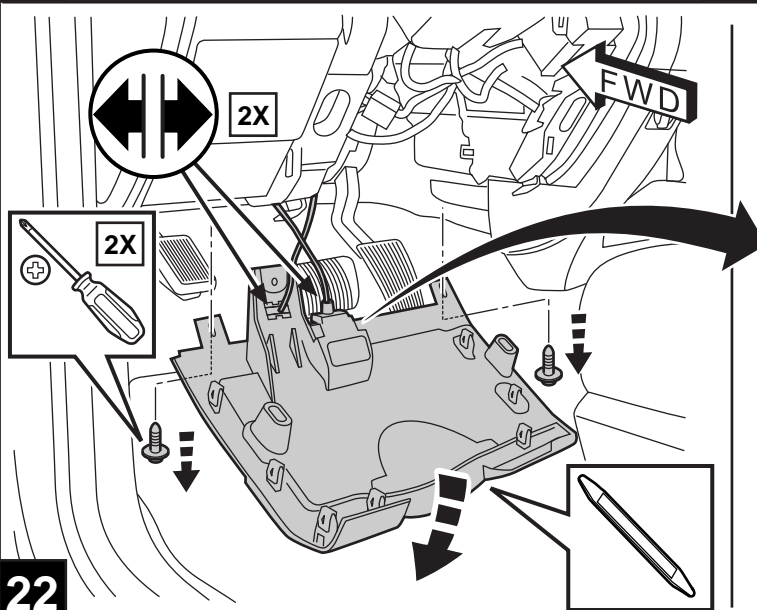
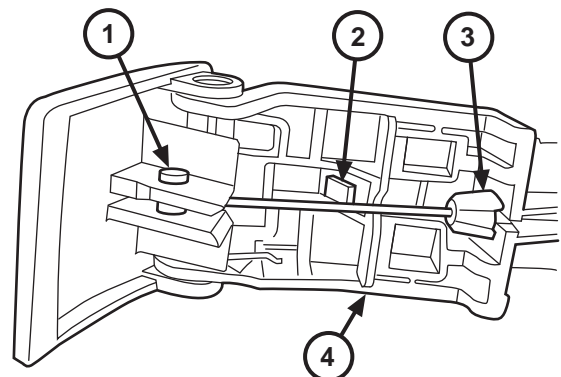
18

RAM 1500 ONLY

NOTE: CUT AND SEAL END OF LONG TAN WIRE, THEN BUNDLE AND SECURE. DO NOT PASS THROUGH INTO FOOTWELL. SEE SPLICING PROCEDURE STEP 45.

**19**

Derrière la batterie
Detrás de la batería

BEHIND BATTERY**20****21****22**

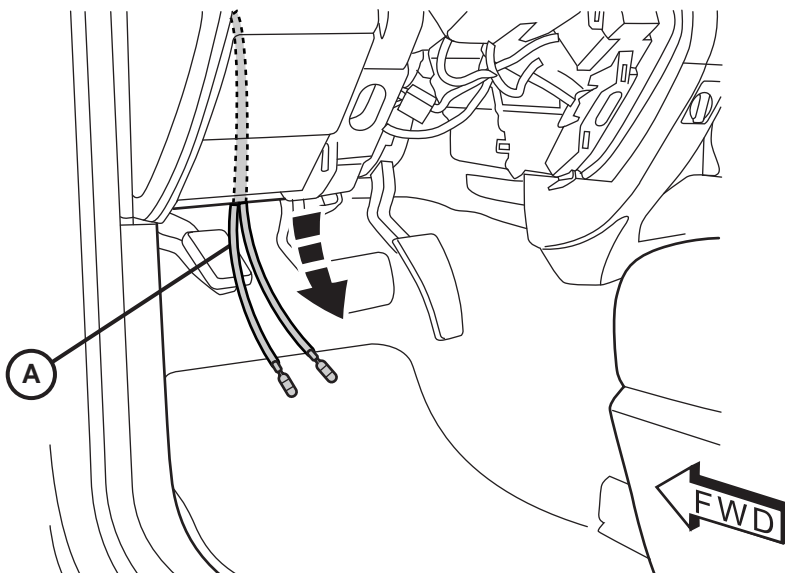
Lift the retaining tab (2) and slide the handle (4) forward. Press the tabs and release the cable (3) from the handle then remove the cable end (1).

Soulevez la languette de retenue (2) et faites glisser la poignée (4) vers l'avant. Appuyez sur les pattes et libérez le câble (3) de la poignée puis retirez l'extrémité du câble (1).

Levante la lengüeta de retención (2) y deslice la palanca (4) hacia adelante. Presione las lengüetas y libere el cable (3) de la manija luego retire el extremo del cable (1).

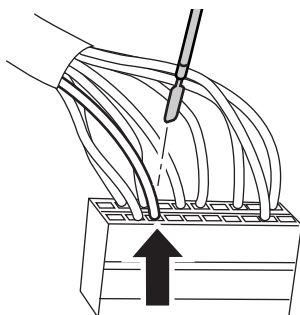
RAM 1500 ONLY

FOR RAM 2500,
PROCEED TO STEP 30

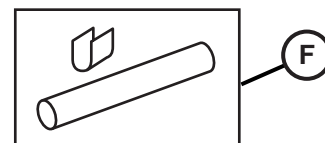
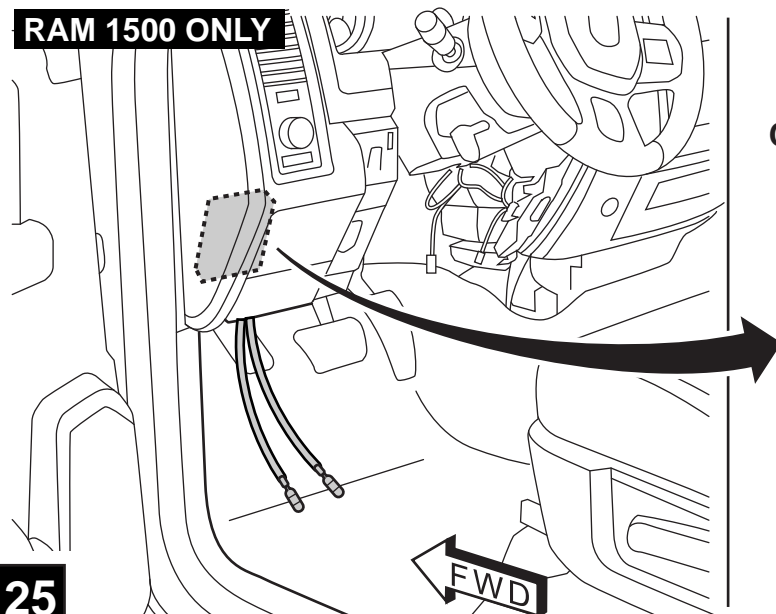
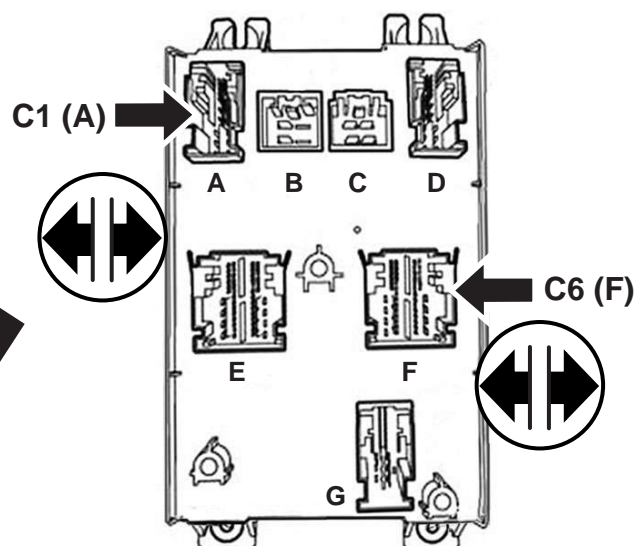
**23**

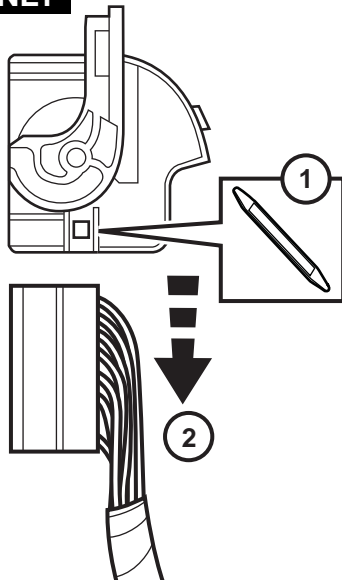
NOTE: STEPS 27, 29, 33 AND 38

IF A FACTORY WIRE IS PRESENT IN THE REQUIRED CAVITY, CUT THE TERMINAL END OFF HARNESS (A) AND FOLLOW SPLICE PROCEDURES ON PAGE 11 (USING SPLICE PARTS (E) PROVIDED IN KIT)

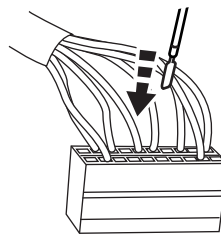
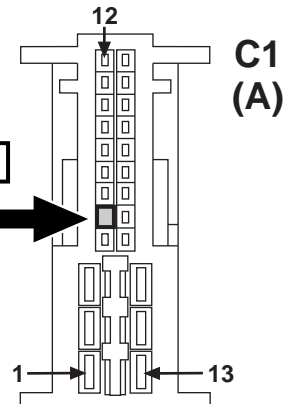


NOTE: Use Miller 6680 Connector Removal Kit or equivalent to remove wires.
REMARQUE: Utiliser l'outil pour enlever câblage
NOTA: Utilizar la herramienta para quitar el cableado

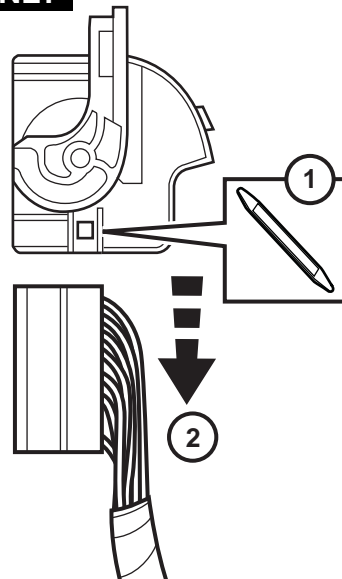
**24****RAM 1500 ONLY****25**

RAM 1500 ONLY**C1 (A)****26****INSERT TAB CONNECTOR FROM HARNESS (A) INTO PIN 5 CARGO LAMP CIRCUIT**

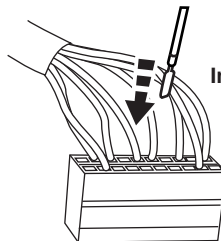
Insérez le connecteur de fil (A) dans la broche 5
 Inserte el conector del cable (A) en el pin 5

**TN/WT****PIN 5**

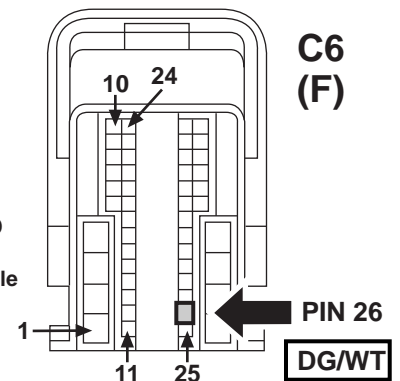
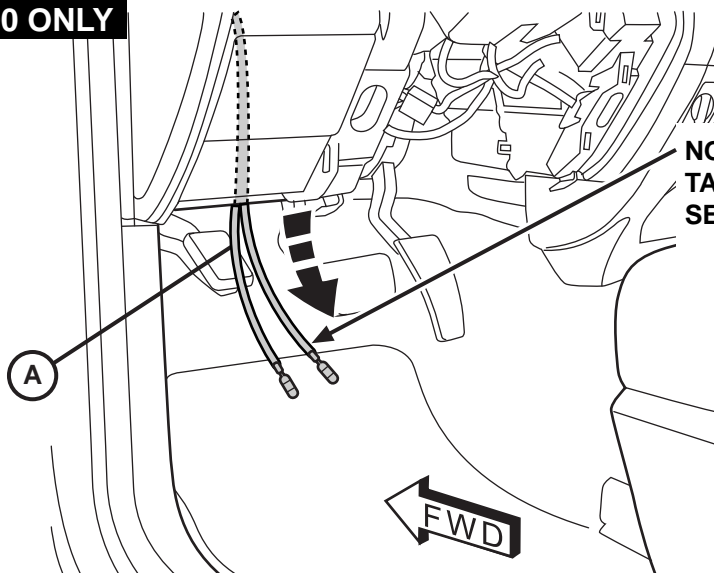
VIEWED FROM WIRE END
 Vue de l'extrémité de fil
 Visto desde el extremo del cable

27**RAM 1500 ONLY****C6 (F)****28****INSERT TAB CONNECTOR FROM HARNESS (A) INTO PIN 26**

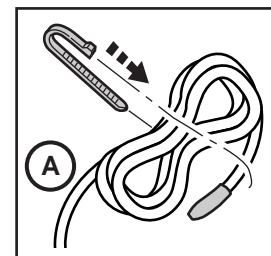
Insérez le connecteur de fil (A) dans la broche 26
 Inserte el conector del cable (A) en el pin 26

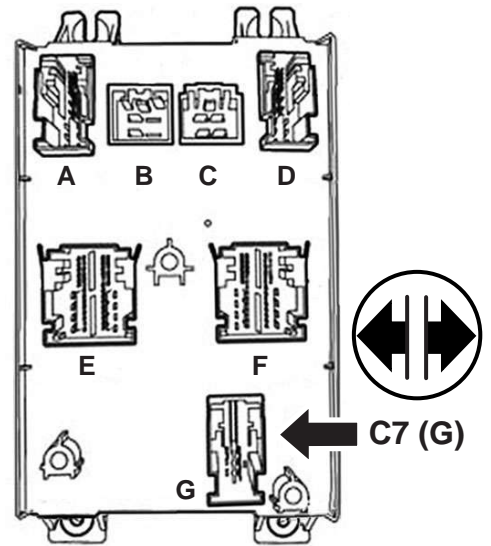
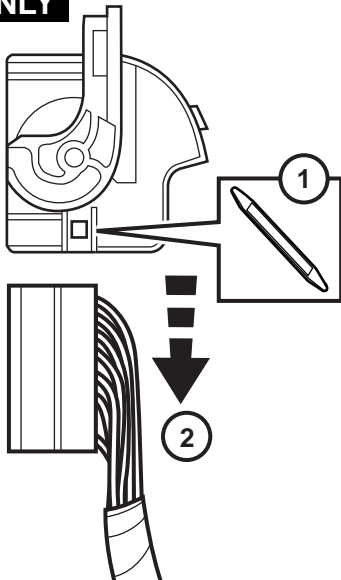
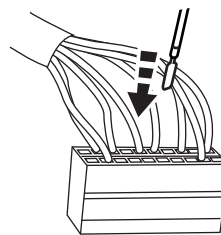


VIEWED FROM WIRE END
 Vue de l'extrémité de fil
 Visto desde el extremo del cable

**DG/WT****29****PROCEED TO PAGE 11****RAM 2500 ONLY**

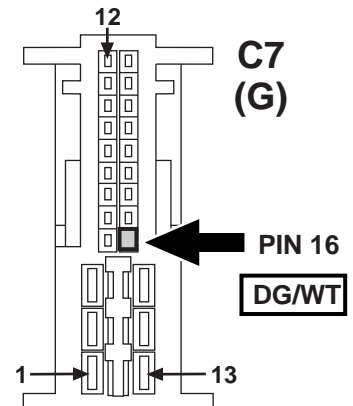
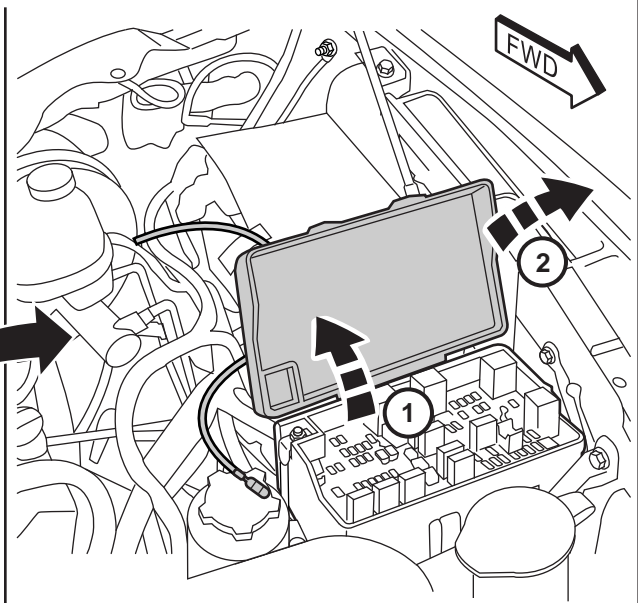
NOTE: CUT AND SEAL END OF SHORT TAN WIRE, THEN BUNDLE AND SECURE. SEE SPLICING PROCEDURE STEP 45.

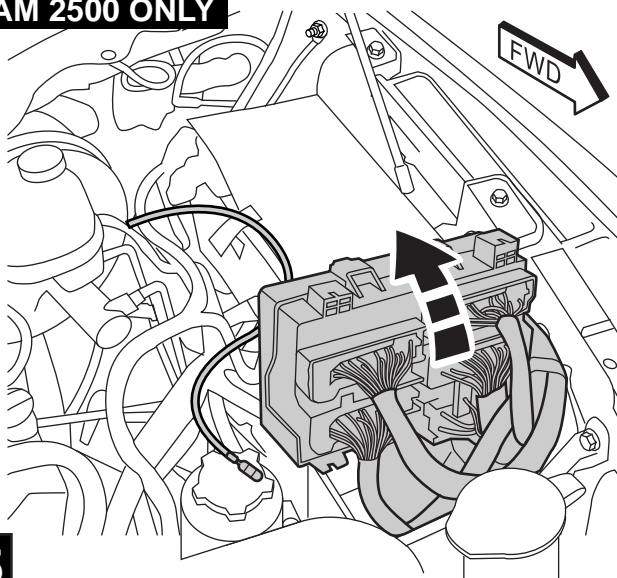
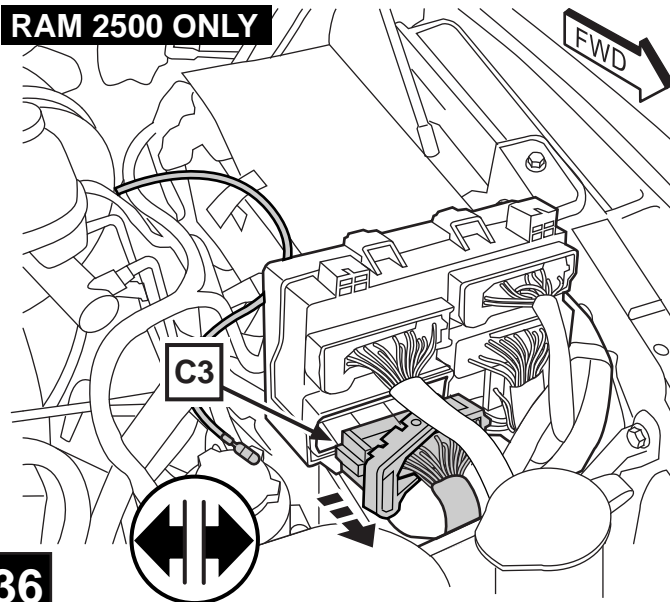
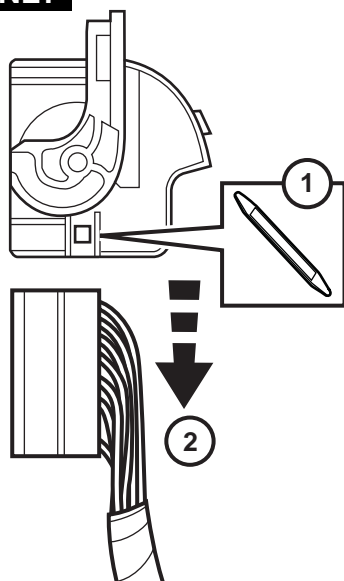
**30**

RAM 2500 ONLY**31****RAM 2500 ONLY****C7 (G)****32****INSERT TAB CONNECTOR FROM HARNESS (A) INTO PIN 16**

Insérez le connecteur de fil (A) dans la broche 16
 Inserte el conector del cable (A) en el pin 16

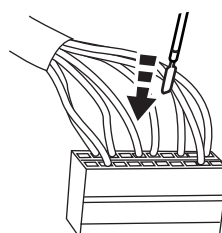
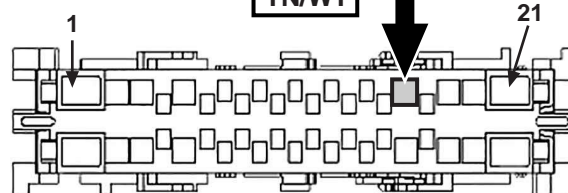
VIEWED FROM WIRE END
 Vue de l'extrémité de fil
 Visto desde el extremo del cable

**33****RAM 2500 ONLY****FWD****TN/WT****34**

RAM 2500 ONLY**35****RAM 2500 ONLY****36****RAM 2500 ONLY****37****C3**

**INSERT TAB CONNECTOR
FROM HARNESS (A) INTO PIN 17
CARGO LAMP CIRCUIT**

Insérez le connecteur de fil (A) dans la broche 16
Inserte el conector del cable (A) en el pin 16

**PIN 17****TN/WT****C3**

VIEWED FROM WIRE END
Vue de l'extrémité de fil
Visto desde el extremo del cable

38

**REVERSE STEPS 34 THROUGH 36
TO REINSTALL PDC**

39

SPLICING PROCEDURE

CAUTION: If additional wire is needed when making a splice repair to any wire, it is important that the same or next larger size wire gauge be used. Refer to the appropriate wiring diagram for the original wire gauge size.

NOTE: Follow Splicing Procedure in DealerConnect as shown here. If you are unsure about any of these steps, refer to the Standard Procedure video under TechCONNECT.

Procédure d'épissage

MISE EN GARDE: Si le fil supplémentaire est nécessaire lors de la réparation d'épissure, il est important que la même taille ou le fil de plus grande taille est utilisé. Reportez-vous au schéma de câblage approprié pour le calibre de fil d'origine.

REMARQUE: Suivez la procédure d'épissage dans DealerConnect comme montré ici. Si vous n'êtes pas sûr de l'une de ces étapes, reportez-vous à la vidéo standard procédure sous TechConnect.

Procedimiento de empalme

PRECAUCIÓN: Si se necesita un cable adicional al realizar una reparación de empalme, es importante que se utilice el mismo tamaño o alambre siguiente tamaño más grande. Consulte el diagrama de cableado adecuado para el tamaño original calibre del cable.

NOTA: Siga el Procedimiento de empalme en DealerConnect como se muestra aquí. Si no está seguro acerca de cualquiera de estos pasos, consulte el video Procedimiento estándar bajo TechCONNECT.

40

1. Remove 13 millimeters (0.50 inch) of insulation from each wire that needs to be spliced.
Retirer 13 millimètres (0.50 pouce) d'isolation de chaque fil qui doit être épissé.
Retire 13 milímetros (0.50 pulgadas) de aislamiento de cada cable que necesita ser empalmados.

2. Place a piece of adhesive sealant-lined heat shrink tubing (Part Number 04778570 or equivalent) over the wire on one side of the splice. Be certain the length of tubing will be sufficient to cover and seal the entire repair area.

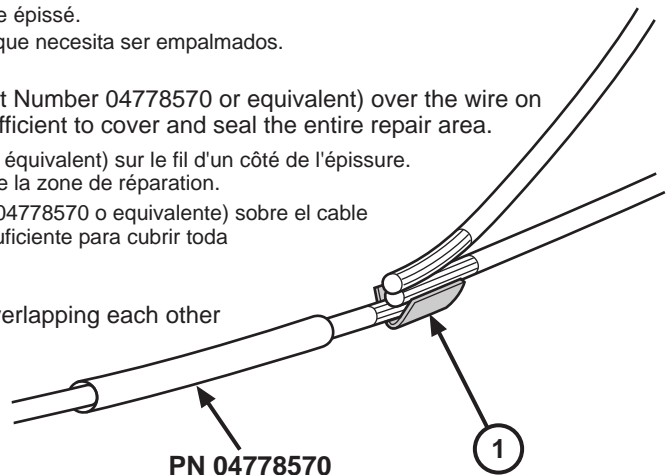
Placer un morceau de tube thermorétractable (référence 04778570 ou équivalent) sur le fil d'un côté de l'épissure. Soyez certain que la longueur du tube sera suffisante pour couvrir toute la zone de réparation.

Coloque un pedazo de tubo de contracción térmica (Número de parte 04778570 o equivalente) sobre el cable en un lado del empalme. Asegúrese de que la longitud del tubo será suficiente para cubrir toda el área de reparación.

3. Place the strands of the wires being spliced so that they are overlapping each other within the splice band (1).

Placez les extrémités des fils étant épissés afin qu'ils se chevauchent les uns les autres au sein de l'épissure (1)

Coloque los cables extremos se empalman por lo que se solapan entre sí en el empalme (1)


41

4. Using a crimping tool (1) (MOPAR Part Number 05019912AA, Miller Special Tool Number or equivalent) crimp the splice band and wires together securely.

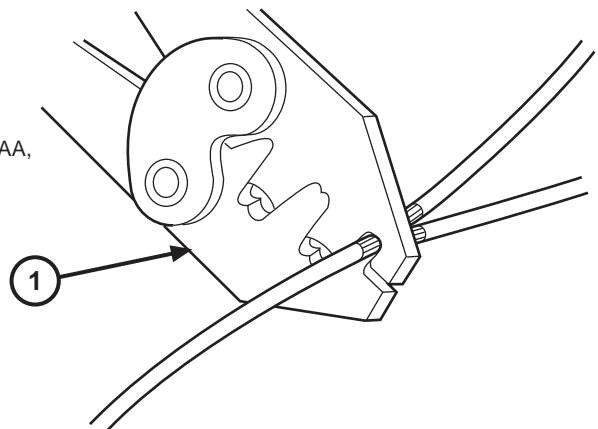
L'utilisation d'un outil de sertissage (1) (Référence MOPAR 05019912AA, Miller spécial Nombre d'outils ou équivalent) sertir le raccord bande et fils ensemble en toute sécurité.

Usando una herramienta de engaste (1) (MOPAR Número de pieza 05019912AA, Miller Especial Número Tool o equivalente) aplaste el empalme banda y cables juntos de forma segura.

CAUTION: Never use acid core solder for electrical wiring repairs.

ATTENTION: Ne jamais utiliser noyau soudure acide pour les réparations de câblage électrique.

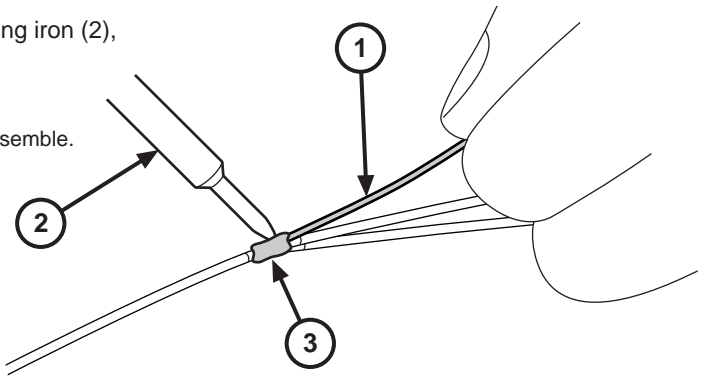
PRECAUCIÓN: Nunca utilice soldadura con núcleo ácido de fuego para las reparaciones de cableado eléctrico.


42

5. Using Rosin Core type solder (1) only and a suitable soldering iron (2), solder the wire and splice band connection (3) together.

Utilisation de base de colophane soudure (1) et un fer à souder approprié (2), souder le fil de connexion et d'épissage bande (3) ensemble.

El uso de colofonia core soldadura (1) y un soldador adecuado (2), soldar la conexión de banda y alambre de empalme (3) juntos.

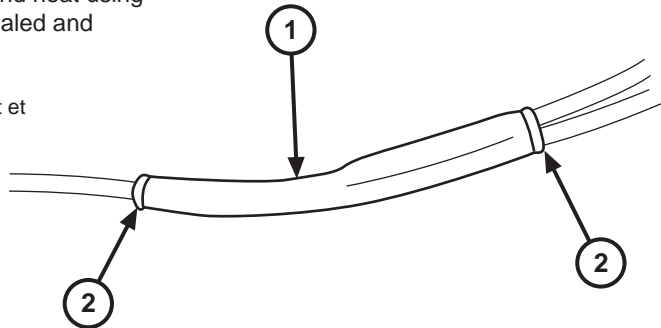


43

6. Center the heat shrink tubing (1) over the splice joint repair and heat using a suitable heat gun. Heat the joint until the tubing is tightly sealed and sealant (2) begins to ooze out of both ends of the tubing.

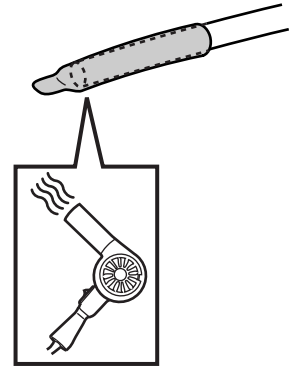
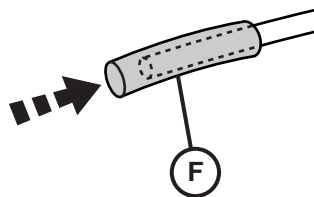
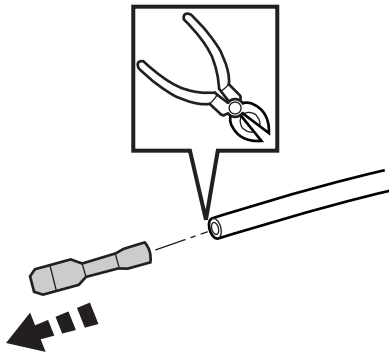
Centrez le tube thermorétractible (2) sur le joint du métal d'apport et chauffez-le au moyen d'un pistolet thermique. Chauffez le joint jusqu'à ce que le tube soit bien scellé et que le mastic (1) sorte des deux extrémités du tube.

Centre el tubo termoretráctil (2) sobre la unión de la soldadura y aplique calor con una pistola de calor. Caliente la unión hasta que el tubo esté bien sellado y salga (1) sellador de ambos extremos del tubo.



44

TERMINAL REMOVAL ONLY



45

REVERSE STEP 22 TO REASSEMBLE VEHICLE COMPONENTS

CHECK ALL WIRING AND TRIM ALL CABLE TIES

46

ADD SALES CODE TO VEHICLE IN DealerCONNECT

NOTE: The wiTECH software level must be at the latest release to perform this procedure.

NOTE: Vehicle VIN must be updated with the sales code of the added accessory in order to enable system functionality. Using the DealerCONNECT web site and the scan tool, complete the procedure below:

1. Log on to <https://dealerconnect.chrysler.com>.
2. In the "Service tab"-"Warranty Administration" box -"Vehicle Option Updates" screen, enter the vehicle VIN and add the sales code LPL (Pick-Up Box Lighting) as a "Dealer Installed Option".
3. Confirm that the new sales code has been successfully added to the VIN.

UPDATE VEHICLE CONFIGURATION

NOTE: The wiTECH software level must be at the latest release to perform this procedure.

1. With the WiTech tool connected to both the internet and the vehicle, follow the steps below
2. Place the ignition into the run position.
3. Select the "Restore Vehicle Configuration" under the vehicle Preparations menu and follow the WiTech directions.

Clear All DTC's**Test the Cargo Bed Light Function**

Ajoutez le code des ventes au véhicule DealerCONNECT

REMARQUE: Le niveau du logiciel wiTECH doit se situer à la plus récente édition pour exécuter cette procédure.

Pour mettre le système à jour, le NIV du véhicule doit être saisi avec le code de vente de l'accessoire ajouté. En étant connecté au site Web DealerCONNECT et à l'aide du balayeur de codes, suivez la procédure suivante:

1. Ouvrez une session à <https://dealerconnect.chrysler.com>
2. In the "Service tab"-"Warranty Administration" box -"Vehicle Option Updates" screen, enter the vehicle VIN and add the sales code LPL (Pick-Up Box Lighting) as a "Dealer Installed Option".
3. Confirmation que le nouveau code de vente a bien été ajouté au VIN.

Sous l'onglet de Service, à l'intérieur de la case Administration de garantie, localisez « Vehicle Option Updates » (mises à jour des options de véhicules). Saisissez le code VIN du véhicule et ajoutez le code de ventes LPL (Pick-up box éclairage) comme "Option Installée par un concessionnaire".

Mettre à jour la configuration du véhicule

REMARQUE: Le niveau du logiciel wiTECH doit se situer à la plus récente édition pour exécuter cette procédure.

1. Avec l'outil balayeur de code raccordé à l'Internet ainsi qu'au système électrique du véhicule, suivez les étapes suivante :
2. Placez l'allumage dans la position de marche.
3. Sélectionnez l'option "Configuration du véhicule Restaurer" sous le menu des préparatifs de véhicules et suivez les instructions WiTech.

EFFACER TOUS LES DTCs**Tester la fonctionnalité de la lumière du lit de la cargaison**

Agregue el código ventas al vehículo en DealerCONNECT

NOTA: El nivel del software de wiTECH debe ser el de la ltima versin para realizar este procedimiento.

Se debe actualizar el VIN del vehículo con el código de ventas del accesorio que se instaló para habilitar la funcionalidad del sistema. Utilizando el sitio Web DealerCONNECT y la herramienta de diagnóstico, realice el procedimiento siguiente:

1. Inicie sesión en <https://dealerconnect.chrysler.com>
2. En la pestaña de servicio, dentro del cuadro de Administración de la garantía, localice "Vehicle Option Updates" (actualización de opciones del vehículo). Ingrese el VIN del vehículo y añada el código de ventas LPL (Pick-up box iluminación) como "Dealer Installed Option" (opción instalada por el distribuidor).
3. Confirme que el nuevo código de ventas se haya añadido correctamente al VIN.

Actualización de la configuración del vehículo

NOTA: El nivel del software de wiTECH debe ser el de la ltima versin para realizar este procedimiento.

1. Con la herramienta de diagnóstico conectada tanto a Internet y al vehículo, realice los siguientes pasos:
2. Coloque el encendido en la posición de marcha.
3. Seleccione la opción "Restaurar configuración del vehículo" en el menú de preparativos del vehículo y siga las instrucciones WITECH.

Borrar todo DTCs**Pruebe la funcionalidad de iluminación caja de carga**